

RTM structural

Éléments de nacelle en composite RTM

Résumé du projet :

- Modélisation numérique du procédé.
- Connaissance du procédé au travers de l'instrumentation d'un moule.
- Optimisation et réalisation d'une pièce de démonstration.
- Développement d'outils de caractérisation de la santé matière des matériaux composites.

Objectifs visés par le projet :

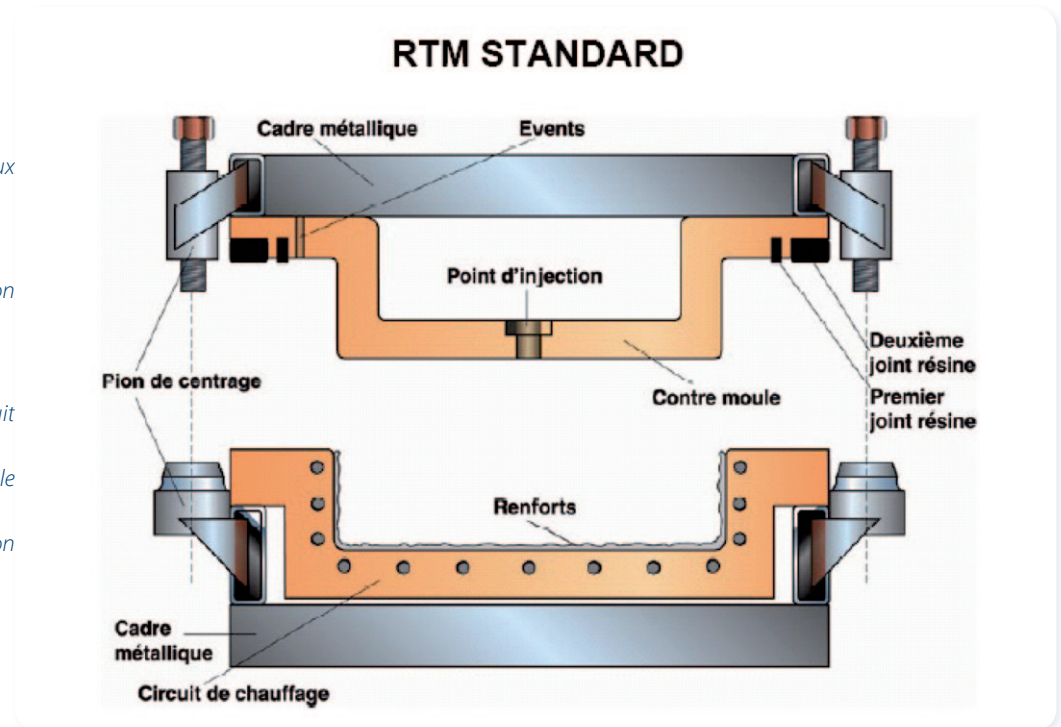
Démontrer la viabilité du procédé RTM (Resin Transfer Molding) pour la réalisation de pièces aéronautiques de géométries complexes.

Principales retombées attendues :

- Gain de parts du marché des nacelles de nouvelle génération avec un produit innovant et compétitif.
- Avancées technologiques et scientifiques dans la région normande dans le domaine des composites hautes performances.
- Développement de compétences et de capacité de production dans la région normande.

État d'avancement (Septembre 2010) :

- Simulations d'injection corrélées à l'aide d'un moule expérimental.
- Moule d'injection approvisionné. Préformes disponibles.



Durée [48 mois (Fin au 31/07/2011)

Budget global [2 045 k€ (dont 1 465 k€ de financements publics)

Partenaires : Aircelle, Dediennne plasturgie, CNRS, Université du Havre, ENSI Caen